

盛餘學習 e 網 課程宣導

◆人力發展課 趙格慕

隨著全球化的趨勢與競爭加劇，許多企業都開始運用科技來協助發展人才，目的不外乎希望可以讓教育訓練的效果更好、效率更高，甚至希望可以帶來教育訓練方面的創新，數位學習 e_Learning 就是很好的一種學習之科技運用。公司的數位學習 e_Learning 平台—「盛餘學習 e 網」從 2012 年中開始建置，2012 年 11 月正式開放。「盛餘學習 e 網」開放所有同仁無時空限制之學習使用，透過講師錄製的數位課程，分享累積的知識與經驗，使技術經驗能有效地傳承，達到人才的培育與員工能力的提昇。

我的課程 [設定顯示筆數]

1. 鍍漆鋼捲之塗料種類、性能與應用
2. SYSCO鍍製鋼捲之特性
3. SYSCO鍍漆鋼捲之塗膜厚度設計
4. 鍍漆鋼捲之拉伸試驗方法
5. SYSCO鍍製鋼捲之應用

更多

課程資源

- 最新課程
- 分享圖地
- 最新問卷
- 活動訊息
- 公共討論區

課程管理

開課清單	課程群組
課程樣版	教材管理
講師管理	場地管理
分類管理	角色管理
行事曆管理	學程管理

位置 我的首頁 | 新增公告 | 新增訊息區塊

訊息提醒

目前無訊息！

第一次閱讀課程安裝 install_fsplayer7.exe

在第一次閱讀 PowerCam 6 的講解時會自動下載並安裝，若電腦無法自動安裝(或 win98)，請執行 install_fsplayer7.exe (支援 64 位元瀏覽器)即可。

附件 [隱藏]

1. install_fsplayer7.exe (505 KB)

盛餘學習 e 網

「盛餘學習 e 網」課程類別分成：1. 新進員工通識系列、2. 改善手法系列、3. 基礎知識系列，首先規劃建置新進員工通識系列及改善手法系列。藉由數位學習方式推廣與導入，協助內部講師有系統地將專業知識製作成課程，將課程轉化成數位教材，透過數位學習無時間與空間限制的特性，將 Know-How 累積、傳承，成為公司重要資產來源。利用學習平台提供員工隨時隨地學習和評測，有效的掌握自己的學習成效，更提供即時的學習服務。

「盛餘學習 e 網」操作說明請參閱附件說明或線上 Q&A (畫面右上角)，或聯絡人力發展課 趙格慕 #817。

附件 [隱藏]

1. 盛餘學習 e 網操作說明 (201312).ppt (1.5 MB)

最新課程 更多

編號	課程名稱	屬性	類別	上課日期	時數	狀態	報名
80	鍍製鋼捲鍍層厚度分析法	線上	品質技能	2014-08-27	0.6	未報名	報名
79	鍍漆鋼捲之塗料種類、性能與應用	線上	品質技能	2014-08-25	0.62	已報名	-
78	SYSCO鍍製鋼捲之特性	線上	品質技能	2014-07-16	0.58	已報名	-
77	SYSCO鍍漆鋼捲之塗膜厚度設計	線上	品質技能	2014-06-26	0.52	已報名	-
76	鍍漆鋼捲/片鍍層重量測定法	線上	品質技能	2014-06-12	0.43	未報名	報名
75	鍍漆鋼品之時效研究及歸類	線上	品質技能	2014-06-09	0.72	未報名	報名
74	鍍漆鋼捲之磁力或渦流厚度測定法	線上	品質技能	2014-06-06	0.62	未報名	報名

▲「盛餘學習 e 網」平台

「盛餘學習 e 網」已陸續建置 33 門課程，目前仍有近 30 門課程已錄製，待課程後製上架到平台。目前已經建置上架的課程主要是：問題解決型 QC STORY、常用之 QC 手法課程共 11 門課程，及技術開發部陳振財高專錄製的一系列品質技能提昇 12 門課程，以及新進員工通識、報聯相、健康促進、溝通協調等課程。其中 QC 相關 11 門課程會安排到職滿一年之新進人員，於三個月內完成數位學習（調

訓），並安排會考，驗收新進人員在 QC 手法的學習成效；其餘課程則採學員自由報名參加。

品質技能提昇系列	NO.	課程名稱	QC 手法系列	NO.	課程名稱	其他系列	NO.	課程名稱
	1	SYSCO鍍製鋼捲之應用		1	問題解決型 QC STORY		1	新進人員公司簡介
	2	SYSCO鍍製鋼捲之特性		2	QC七手法-圖表		2	盛餘福委會介紹
	3	烤漆鋼捲之塗料種類、性能要求與應用		3	QC七手法-柏拉圖		3	報聯相
	4	SYSCO烤漆鋼捲之塗膜厚度設計		4	QC七手法-特性要因圖		4	考勤打卡及大門出入停車注意事項
	5	鍍烤鋼捲之磁力或渦流膜厚測定法		5	QC七手法-查檢表		5	工作規則補充說明
	6	鍍烤鋼捲鍍層重量測定法		6	QC七手法-直方圖		6	八段錦
	7	鍍製鋼捲鍍層螢光分析法		7	QC七手法-散佈圖		7	Windows 7 基本操作
	8	CNS鍍烤鋼捲之拉伸性質		8	QC七手法-管制圖		8	辦公室軟體進階應用—EXCEL
	9	盛餘SAE 1002材料之導入與應用		9	新QC手法-關連圖法		9	心理健康照護與職場壓力管理講座
	10	鍍烤鋼品之时效研究及歸類		10	新QC七手法-親和圖法		10	工作關係與溝通協調講座
	11	鍍烤鋼捲之拉伸試驗方法		11	新QC手法-系統圖法			
	12	SYSCO鍍製鋼捲之接單能力						

▲「盛餘學習 e 網」目前已經建置上架之 33 門課程

今年「盛餘學習 e 網」課程建置有三大主題方向：品質技能提昇課程、六大系統 24 門課程、生產部工程師專業訓練計劃課程。品質技能提昇課程亦由陳振財高專錄製，課程內容是 27 年累積的知識與經驗的無私分享。六大系統（潤滑、空壓、螺絲、傳動、油壓、電氣）課程則為設備處及儀電處負責錄製，目的是訓練操作員可以正確清楚描述生產設備異常狀態，以加速維修時效，進而培養成為設備專精的操作員；目前六大系統 24 門課程已錄製 14 門課程，待課程後製上架到平台。至於生產部工程師專業訓練計劃課程，是由冷軋廠、鍍鋅廠、烤漆廠主辦，

課程內容包括各產線設備詳細圖面、設備元件介紹、設備操作原理及功能介紹、設備異常造成停機或產品降級案例介紹等，共計規劃錄製 32 門課程。

知識的力量來自無私的分享，知識因

NO.	冷軋廠 課程名稱
1	油壓系統基礎訓練(一) (CPL)
2	ABB Stressometer flatness control system與故障案例說明(CR2)
3	研磨單元講解與故障案例說明 (RGS)
4	PUSH UP系統與故障案例說明 (CR1)
5	焊接機單元介紹與故障案例說明(CPL)
6	軋機單元介紹與故障案例說明(CR2)
7	研磨軋輪製造簡介與故障案例說明(RGS)
8	軋延油系統與故障案例說明(CR1)
9	軋延油壓系統簡介與故障案例說明(CPL)
10	地下室各油壓系統單元介紹與故障案例說明(CR2)

NO.	鍍鋅廠 課程名稱
1	入口解捲機設備單元
2	入口焊接機設備單元
3	入口Looper 區設備單元
4	連續退火爐設備單元
5	Pot 區設備單元
6	TDR和Water Quench 區設備單元
7	SKP設備單元
8	T/L 設備單元
9	表面防蝕處理區設備單元
10	表面塗油機設備單元
11	出口捲取機設備單元

NO.	烤漆廠 課程名稱
1	CC1入口生產流程介紹(含安全教育)
2	入口解捲機單元介紹與故障案例說明
3	入口縫接機單元介紹與故障案例說明
4	入口ACC單元介紹與故障案例說明
5	CC2入口生產流程介紹(含安全教育)
6	CC2前處理區單元介紹與故障案例說明
7	CC2塗裝區生產流程介紹(含安全教育)
8	塗裝座單元介紹與故障案例說明
9	印刷製程單元介紹與故障案例說明
10	OVEN設備單元介紹與故障案例說明
11	冷卻區單元介紹與故障案例說明

▲生產部工程師專業訓練規劃錄製課程

分享，而成為智慧，期待各單位的臥虎藏龍能無私分享知識與經驗，將知識與經驗傳承，錄製 e_Learning 課程以建立公司的知識庫。然而，在推動數位學習除了人力資源的職責，還需要每位同仁與主管的支持，才能發揮系統的綜效，「盛餘學習 e 網」這麼多專業精采的課程，就如同一座寶山，需要同仁主動去挖寶學習，趕快滑動您的滑鼠，「盛餘學習 e 網」期待您的參與與學習。

註：「盛餘學習 e 網」操作方式請參閱 2012 年 11 月 5 日教育訓練委員會發文公告，或詢問系統管理者人力發展課趙格慕(#817)。