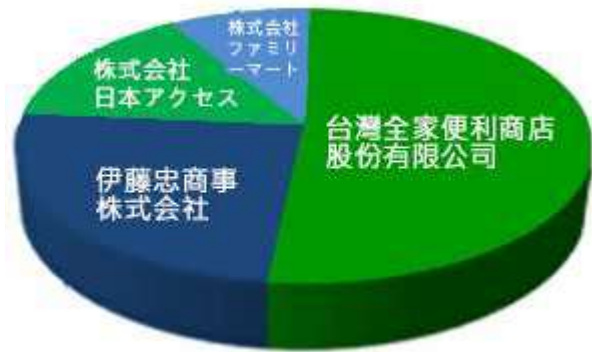


全家新豐鮮食工廠新建工程

◆淀鋼國際 黃鈺筑

全台物流股份有限公司成立於 1989 年 5 月，為全家便利商店股份有限公司 (FamilyMart) 之關係企業，以「全方位的物流中心」自許，目前共設有七處物流中心：北區林口、桃園大溪、八德、台中、雲林、高雄、花蓮，以及本次新建的新竹新豐工廠。股東結構分為，台灣全家便利商店股份有限公司 51.735%、伊藤忠商事株式會社 24.625%、株式會社日本アクセス 14.775%、株式會社ファミリーマート 8.865%，以上四家股東。

全台物流負責商品的訂購資料處理、採購、理貨、配送、庫存管理、流通加工等項目，是台灣唯一集合常溫、冷藏、冷凍、恆溫四大溫帶別的綜合物流中心。2012 年起拓展新客群至「連鎖餐飲業者」，服務項目包含採購、倉儲、理貨、配送等，並因應食材需求增設 2°C 冰溫室，提供食材最適保存及配送溫度，供應外食餐廳客戶最佳的食材品質。



圖片來源：全台物流官網。

全家新豐鮮食工廠新建工程位於新竹新豐，於 2013 年 10 月開始動工，2014 年 10 月完工，因成本考量及全家各工廠的一致性，屋面採用 66B 螺絲外露型，厚



▲全家新豐廠牆面。

度 0.5mm PE 烤漆，顏色為全家企業代表色-藍色(1L170)，牆面正面採用三明治板銀色系，凸顯外觀氣派及現代感，其餘則以 750 型作搭配(乳白色 3C250)，因屋面板最長約 34m，板車無法載運，如採搭接方式作業，容易導致漏水的疑慮，故以現場成型的方式作業。

一般工程皆於工廠生產成型完後，再運送至工地組合施工，而此工程有別於一般工程，將機器運送



▲66B 屋面板現場成型(A)



▲66B 屋面板現場成型(B)

至現場成型，我也藉此機會而瞭解到整個鋼板成型流程以及人員的安排，可以說是相當地不容易。因為必須先將成型機台運至工地，再配合工廠人員調度，以及成型時的天候因素等，皆影響鋼板成型的流程及成型完畢的時間。其實比在工廠生產完再運送至工地艱辛的多，但為了堅持淀鋼國際所製造出優良產品的品質，故以滿足顧客的需求為優先考量。

施工包商「天下企業社」，由於初次與淀鋼國際配合，較不熟悉本公司對於施工方面的品質要求，及確保工安零災害的管理作業方式，因此施工時本公司的工務不斷地與施工包協調，才能使工程如期完工。預計後年於此地將會再施作二期工程，期待繼續為全台物流打造頂尖的物流中心。



▲完工全面圖。