

歡喜赴日 JK 交流暨 5CG 見學

◆鍍鋅二課 吳明璋

去年 11 月很榮幸代表公司到日本母公司參加 JK 交流活動，同時安排吳工廠見學(5CG)，針對公司未來鍍三線(CG3)規劃做準備，並比較我們目前設備控制操作流程缺點做未來改善，感謝平田敦先生帶領我們到 5CG 見學。

這次 JK 交流活動和以往不一樣，以前純粹發表，今年發表有評分，發表時間 16 分鐘包含翻譯，所以內容簡短有看頭，感謝我們輔導員黃建祥辛勞的資料準備與指導。

到廣島吳工廠見學是難得機會，實際了解 5CG 線上作業與我們不同之處，如設備控制，作業方式及我們目前線上常發生問題，如 4 尺 0.4mm 以下薄板出鍍鋅槽(POT)絞痕及板邊緣噴嘴(NOZZLE)阻塞問題。而此次除 JK 交流外，另有兩個目的，一是瞭解鍍鋅槽(POT)區域作業方式及設備和我們有差異的地方；二是拜會老朋友，看望當初盛餘 CG1 成立時，1987 由母公司派遣來的指導技師，建立盛餘鍍鋅技術完整基礎，目前還在吳工廠服務的山崎邦雄先生、渡邊悅夫先生和海邊勝先生。



▲拜會老朋友。

前排左起：我(筆者)、海邊勝先生、陳昱銘、鄭國仁；後排左起：黃建祥、李建樺、渡邊悅夫先生、李建志。



▲平田先生(右)現場勁裝。



▲吳明璋、海邊勝先生(中) & 渡邊悅夫先生(右)。

因此，在 JK 競賽之前，由平田敦先生先帶著我們拜會廣島吳工場澤田工場長。澤田工場長也勉勵我們在 JK 發表會上有好成績好表現，隨後一行人換上工作製服到 5CG 現場（我人高腳長，只得自備一雙超大工作鞋，平田先生笑說：「工作鞋穿那麼大，吳工廠臨時找不到，索性把工作鞋留在吳工廠好了，下次有機會再到吳工廠時，就不用再帶鞋子了」），由平田先生用很標準且流利國語介紹解說流程，從入口、中央段到出口設備功能及作用，詳細解說如何利用設備功能來維持製程穩定。此次見學發覺我們與吳工廠 5CG 設備上有很大差異，在此無法詳細說明，從設備到控制，我們還需要努力與改善，對我們改善板邊緣噴嘴阻塞問題的一些觀念，也有所啟發和依循。我深深體會到我們還有很大進步空間！



▲大象圈榮獲第二名鄭國仁接受社長國保先生頒獎。



▲在大阪懇親會合照。