

第47期公司級SJK活動成果發表會

◆SJK推行幹事 楊仁山

第47期 SJK 活動在全體同仁努力下順利完成各項活動及評審，同仁透過 SJK 手法，經由腦力激盪方式，找出問題點並加以改善，推行 SJK 活動對公司貢獻不少。本次參加公司級發表會共有八個圈，於 6 月 23 日在文康中心二樓訓練教室舉行公司級發表會，各圈都相當優秀，藉由成果發表會活動讓各圈得以互相觀摩，學習到更多手法技巧。

總經理在致詞時期勉同仁不斷藉由改善活動來發現及解決問題，並說：「今天入選公司級的8個圈皆為資深圈，都有一定的水準，每個人在自己的工作中一步一步改善，對公司業績幫助很大讓盛餘在同業界有凸顯的表現，希望大家以輕鬆心情展現最好一面。」

改善委員會召集人方銘材副理表示：「感謝大家共襄盛舉來參與SJK改善活動，作SJK就好像是對待親人一樣的心情，進入公司就會想到SJK，發發圈上星期參加全國團結圈南區發表比賽已入選，取得下一階段比賽的資格，另外黑馬2圈參加社團法人中華全面生產管理發展協入選佳作，本週將派代表參加頒獎，也希望各圈能將本期活動成果淋漓盡致的展現，也感謝長官同仁熱情參與及評審的辛勞。」

本期，由五個二級單位脫穎而出晉級公司級競賽的有：研磨課-圓圓圈、酸洗課-黑白圈、I E 一課-探索圈、服務二課-尖端圈、修護規劃課-至善圈、鍍鋅二課-發發圈、服務系統二課-知心圈、工廠系統二課-知音圈，共八個圈。經過半年的激烈競爭，最後由黑白圈、探索圈、至善圈、發發圈、知心圈，受評審的肯



▲總經理(左三)與各優良圈代表。

定，獲優良圈之殊榮。總成績如下：

(1) 優良圈：

所屬單位	圈名	改善主題
酸洗課	黑白圈	降低水洗槽板偏次數
I E 一課	探索圈	產品鋼捲整合資料庫建立
修護規劃課	至善圈	延長 ARP WAPUR 污泥 PUMP 使用壽命
鍍鋅二課	發發圈	減少鍍鋅前折痕噸數
服務系統二課	知心圈	淀鋼新人資系統報表再造

(2) 佳作圈：

所屬單位	圈名	改善主題
研磨課	圓圓圈	降低 CG1 鍍鋅噴砂輥退磨率
服務二課	尖端圈	降低 CC1 噴字機異常次數
工廠系統二課	知音圈	建立產出鋼捲上下製程資訊查詢模組

(3) 最佳對策獎：修護規劃課-至善圈

(4) 最佳發表獎：服務系統二課-知心圈（李文玲）



▲謝永昌經理(中)代表評審頒獎給最佳對策獎-至善圈代表(右一)及最佳發表獎李文玲。



▲改善委員會召集人方銘材副理(左二)與各佳作圈代表。

人力資源處處長李坤在總評時指出，本次各圈實力相當，增加評審困難度，以下幾點重點提供大家參考：

總體優點：

1. 公司 SJK 運作已經到了 47 期，這表示已經活動 23 年半，成熟度已經很高。
2. 大家的表達技巧及 SJK 基本手法運用都很成熟了，且都進步到一定的水準以上。
3. 發表者上台的發表台風也都很好。
4. 樂見好幾位新人新面孔參與活動及作發表。
5. 有好幾圈在現狀把握或改善活動之範圍，都能善用圖示表達，讓人一目了然。



▲人力資源處處長李坤代表評審做總評。

整體建議：

如何在有限的時間內，將半年的活動成果作適當的表達，並且讓台下的聽眾能夠很快地了解自己圈活動運作的過程、改善的效果，以及問題發生的原因，如何做改善，以及為何要這麼做的原因能夠做適當的說明，是不容易的。也希望大家在這方面能夠再注意一下。

由於競賽激烈與同仁踴躍提問，使得各圈皆賣力演出，活動在一片掌聲中圓滿落幕。在此感謝評審與各位參與者不辭辛勞的付出與貢獻。



▲主管及同仁踴躍提問。